Τρέχοντα δεδομένα από: 14-11-2026 16:45

Σύνδεσμος προϊόντων: https://cncworld.cy/cnc-1515-1500x1500mm-2-2kw-p-880.html



φρέζα χαρακτικής CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + αξεσουάρ

Τιμή	**6 499.00 €**
Διαθεσιμότητα	**Σε απόθεμα**
Χρόνος αποστολής.	**48 ώρες**
Αριθμός καταλόγου·	**10421**
Κωδικός κατασκευαστή·	**OX-1515**

Περιγραφή προϊόντος

CNC Μηχάνημα Φρέζας και Χαρακτικής 1515 1500x1500mm 2,2kW + Αξεσουάρ



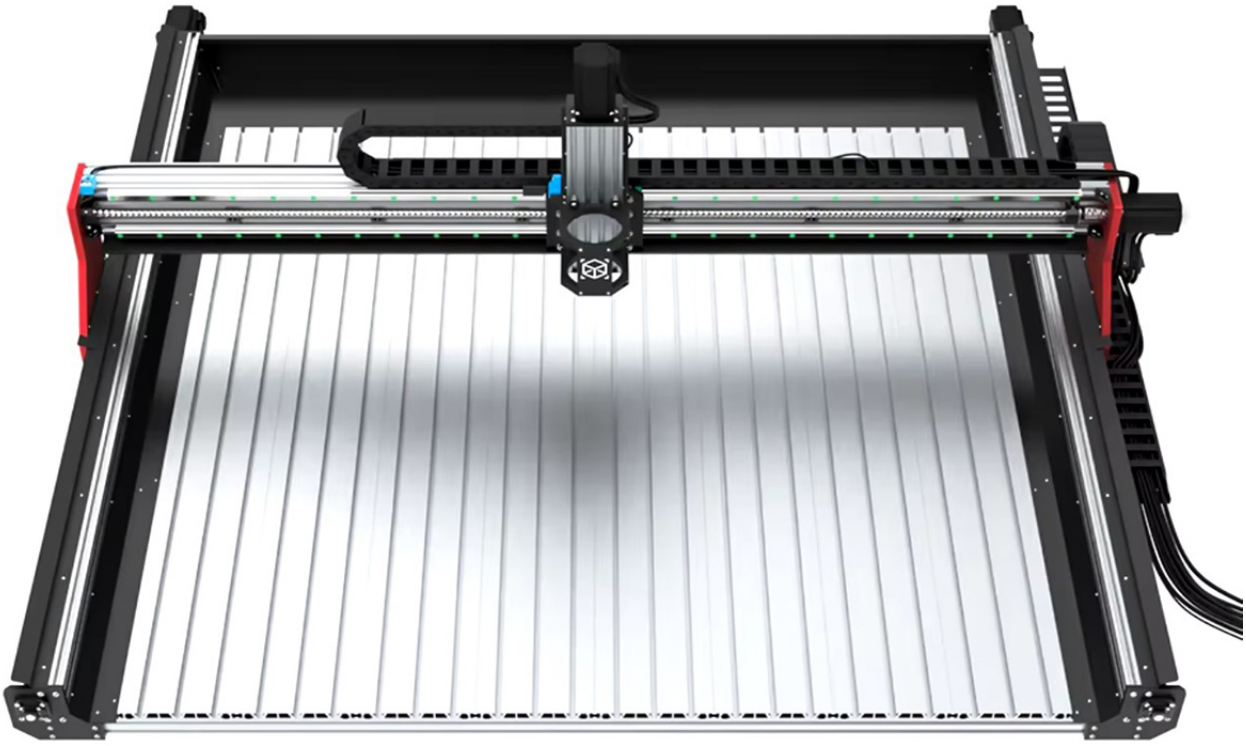
Μοντέρνος και απλός σχεδιασμός για μέγιστη απόδοση

Η βιομηχανική φρέζα CNC 1515 Ultra σχεδιάστηκε για να καλύπτει τις απαιτήσεις της μαζικής παραγωγής και της ακριβούς κατεργασίας εξαρτημάτων. Δεν είναι μια μηχανή-παιχνίδι, όπως αυτές που βρίσκονται στην αγορά, κατασκευασμένες από αμφιβόλου ποιότητας υλικά και παλαιωμένη τεχνολογία με πολλά κατασκευαστικά ελαττώματα. Μαζί μας αποκτάτε μια μηχανή που είναι 100% δοκιμασμένη ως προς την ανθεκτικότητα, την αποδοτικότητα και την ακρίβεια κατά τη λειτουργία.

Η φρέζα **ξύλου, πλαστικών και μετάλλων** με την CNC1515 Ultra εκτελείται ομαλά **με ταχύτητα έως και 5000 mm/λεπτό.**

Η σταθερότητα εξασφαλίζεται από ένα στιβαρό μεταλλικό πλαίσιο που **ζυγίζει πάνω από 100 kg όταν συναρμολογηθεί.**





Η CNC1515 Ultra είναι εξοπλισμένη με διάφορες λειτουργίες που πρέπει να διαθέτουν οι επαγγελματικές CNC φρέζες:

- βασίζεται σε στιβαρές σφαιροβίδες SFU16mm (Άξονες X και Y) καθώς και SFU1204 (Άξονας Z) - **σε σύγκριση με τις τραπεζοειδείς βίδες, παρέχουν σημαντικά υψηλότερη ακρίβεια - σχεδόν μηδενική ανάδραση (**

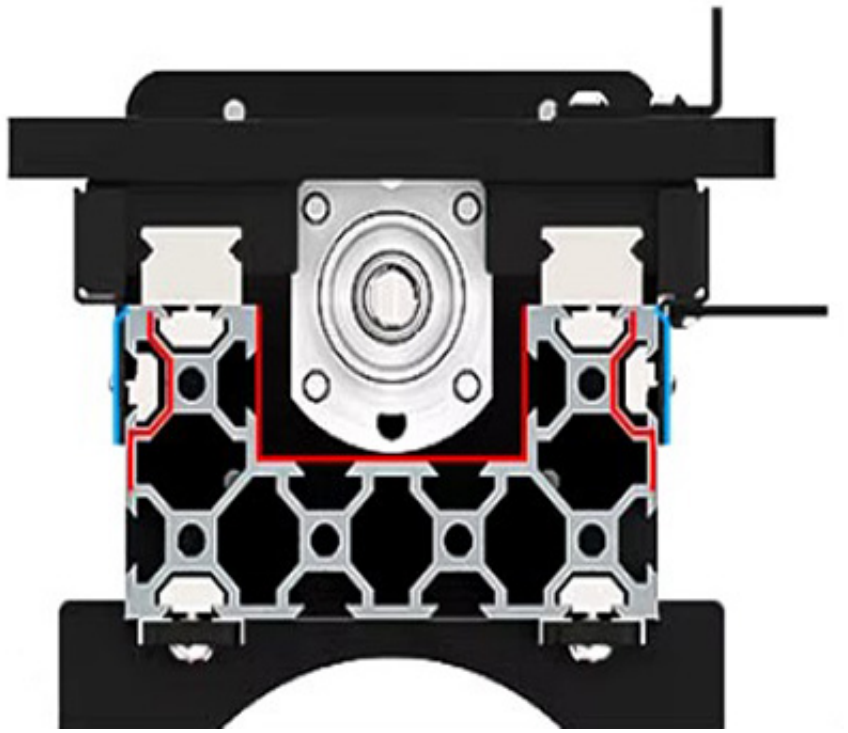
- γραμμικοί οδηγοί HGR στον άξονα X και Y + MGN στον άξονα Z - σε σύγκριση με τους συχνά χρησιμοποιούμενους οδηγούς τριβής: ακρίβεια 0,001-0,005 mm | 10-15 φορές μεγαλύτερη, εξαιρετική ποιότητα κίνησης χωρίς δονήσεις - αποδοτικότητα 90-95% | 2-3 φορές μεγαλύτερη

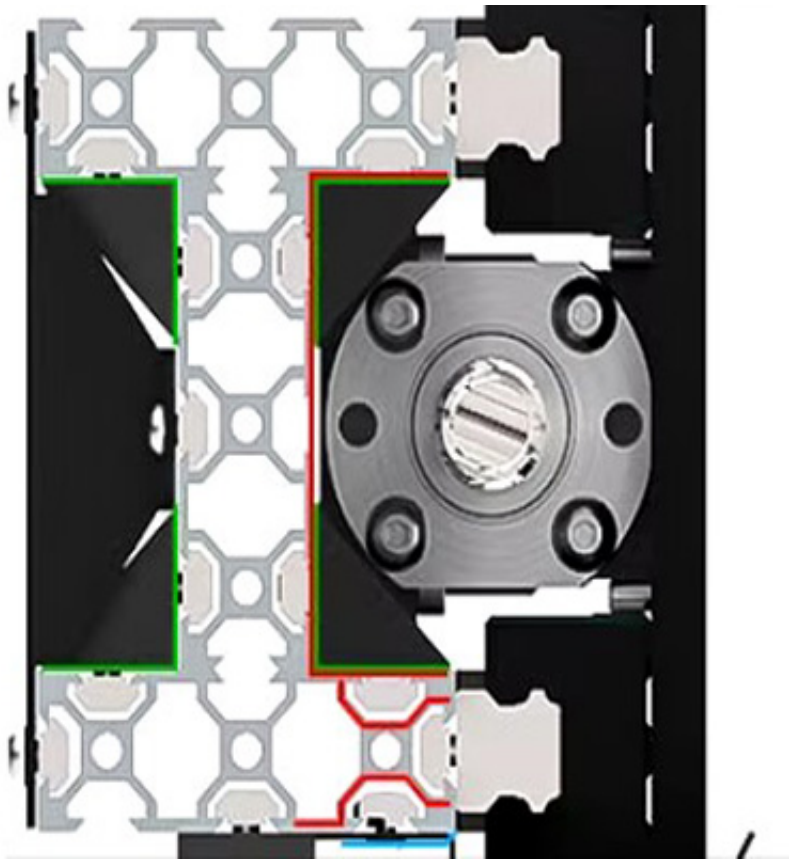
- όλοι οι άξονες προστατεύονται με μεταλλικά καλύμματα από ρινίσματα και απόβλητα

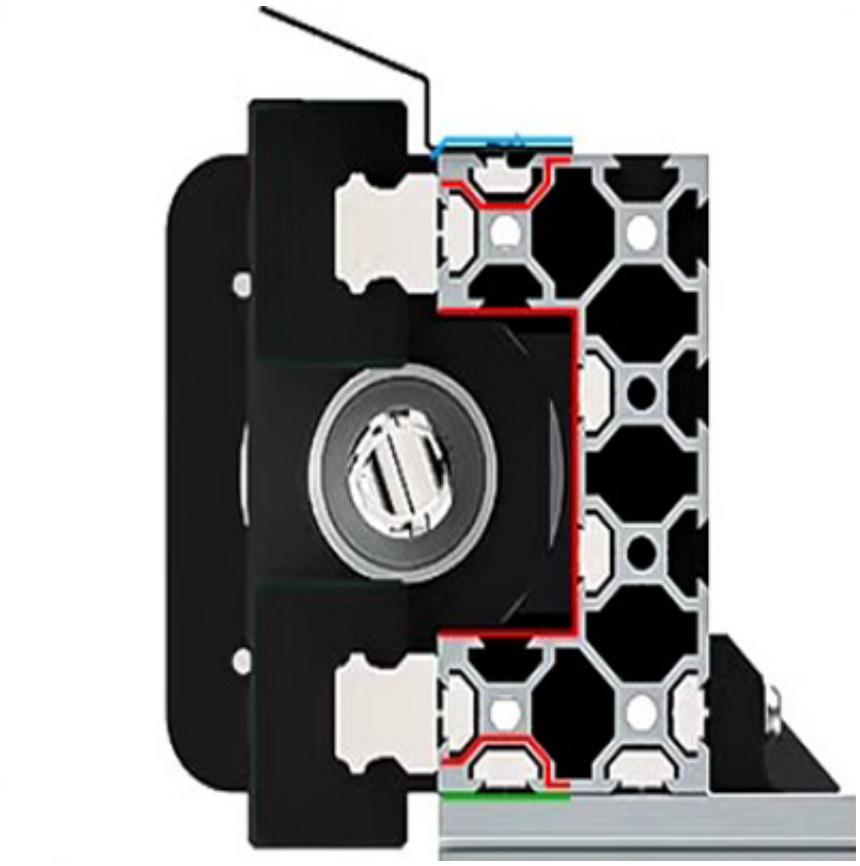
- ισχυρή κεφαλή άξονα 2,2 kW με μέγιστη ταχύτητα περιστροφής 24000 στροφές/λεπτό

- ελεγκτής με οθόνη και ενσωματωμένο λογισμικό MACH3 για ρύθμιση όλων των παραμέτρων εργασίας - επικοινωνία μέσω θύρας USB

Η CNC Φρέζα 1515 σε λεπτομέρειες:



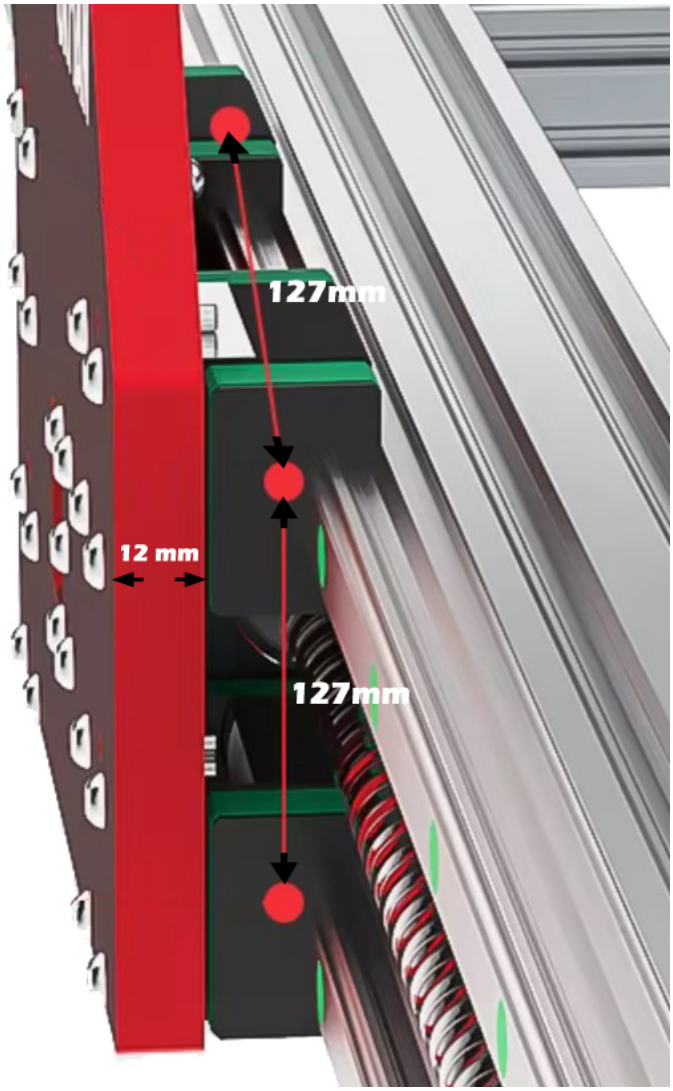




Οι οπές στερέωσης στα προφίλ είναι στενά τοποθετημένες, όχι μόνο για να εμποδίζουν τα ρινίσματα, αλλά και για να ενισχύουν τις υποδοχές στερέωσης στον οδηγό.

Οι γωνιακοί σύνδεσμοι στον άξονα X ενισχύουν επιπλέον τις υποδοχές στερέωσης στον οδηγό.

Όλοι οι άξονες της CNC1515 διαθέτουν σφαιροβίδες πλήρως ενσωματωμένες σε αυλάκια αλουμινίου, εξαλείφοντας την ανάγκη για έδρανα και παρέχοντας καλύτερη εφαρμογή.



Άξονας Y HG15, απόσταση από το κέντρο της άμαξας 127 mm – ιδανική τοποθέτηση για άριστη σταθερότητα.

Διπλοί οδηγοί, που χρησιμεύουν ως βάση, παρέχουν μέγιστη αντοχή και υποστηρίζουν άριστα την εργασία των αξόνων X και

Z.

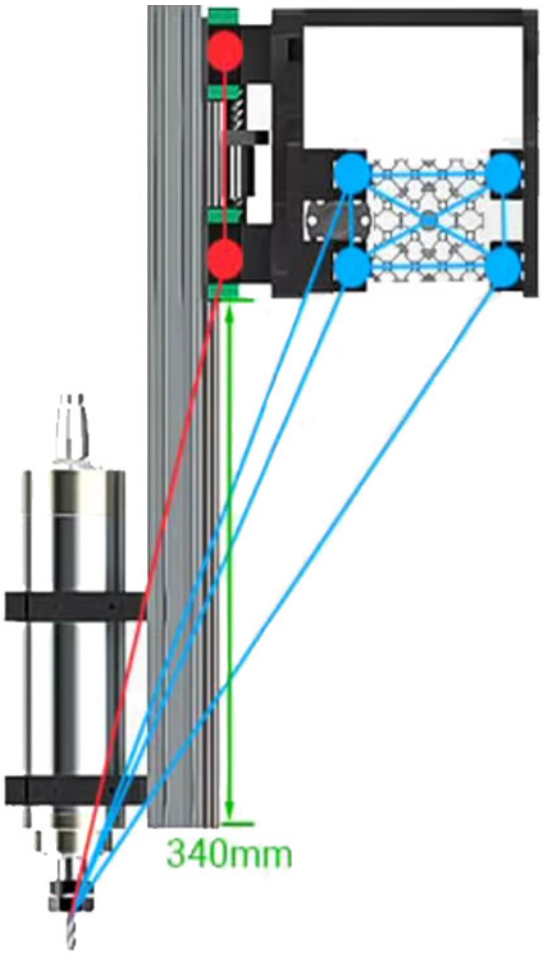
Η βάση στερέωσης κατασκευασμένη από ανθεκτικό αλουμίνιο έχει πάχος 12 mm, που επίσης βελτιώνει τη σταθερότητα όλης της μηχανής.

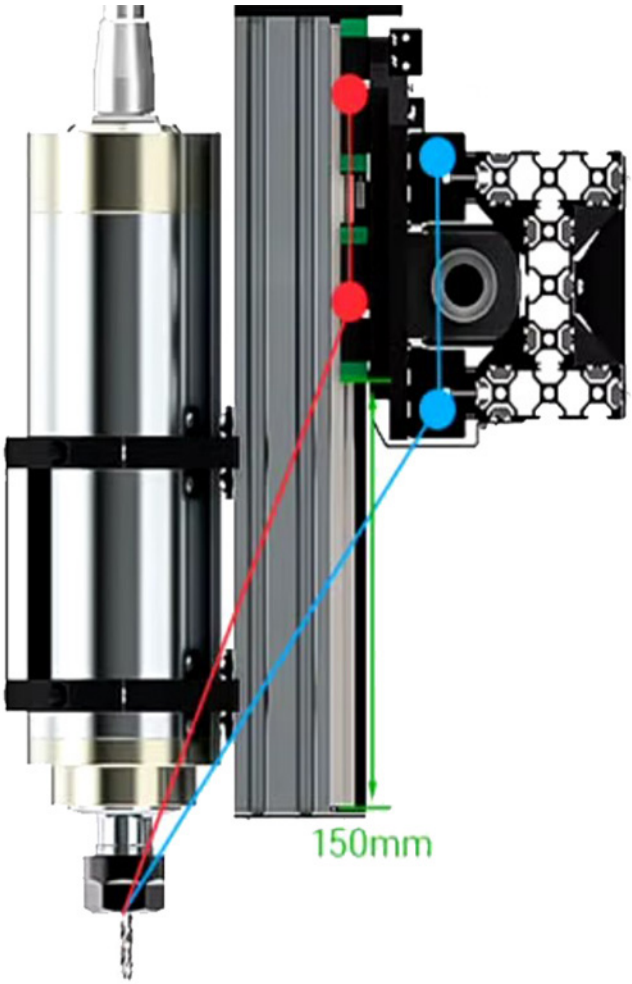
Ελεγκτής MACH3 DDCS V4.1

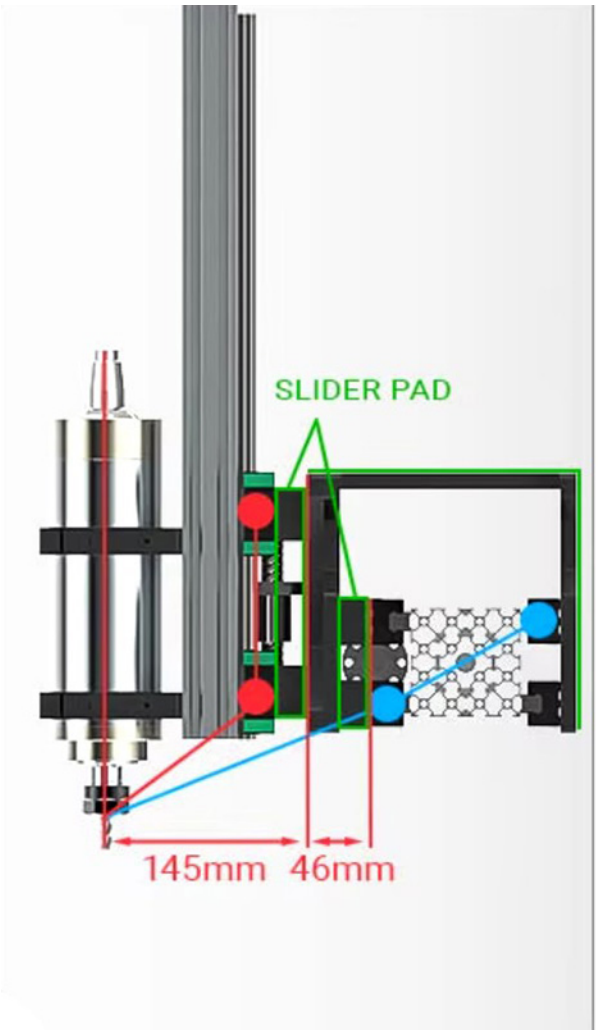
Ο DDCS V4.1 είναι ένας προηγμένος, βιομηχανικός ελεγκτής CNC με τα παρακάτω βασικά χαρακτηριστικά:

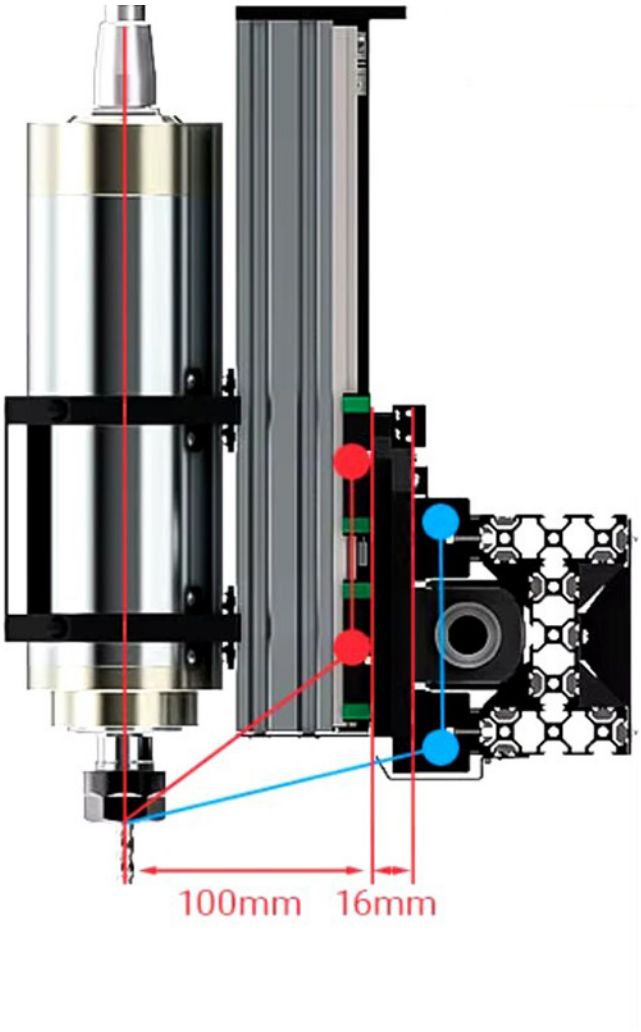
- **Ανεξάρτητη λειτουργία εκτός σύνδεσης**: Λειτουργεί αυτόνομα, χωρίς να απαιτείται σύνδεση με υπολογιστή κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Τα έργα μπορούν να μεταφερθούν μέσω USB.
- **Καθαρή οθόνη 7 ιντσών** με διαισθητικό πίνακα ελέγχου
- **Υποστήριξη πλήρους συνόλου G-code της Fanuc**: Συμβατός με μεγάλο φάσμα λογισμικού CAD/CAM όπως ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSoft SurfMill, Aspire, Fusion 360 και άλλα.
- **Μεταφορά αρχείων μέσω Ethernet**: Δυνατότητα μεταφοράς αρχείων G-code οποιουδήποτε μεγέθους μεταξύ υπολογιστή και ελεγκτή μέσω Ethernet.
- **Βιομηχανική κατασκευή υψηλής αντοχής**: Στιβαρό περίβλημα και σύγχρονη τεχνολογία για ακριβή έλεγχο των λειτουργιών CNC.
- **Ενσωματωμένο χειριστήριο MPG**: Επιτρέπει ακριβή χειροκίνητο έλεγχο των αξόνων της μηχανής.
- **Τροφοδοσία 36V**: Σχεδιασμένο για λειτουργία με βηματικούς κινητήρες με ροπή 2,2 Nm.
- **Ενσωματωμένος μετατροπέας 2,2 kW/220V**: Δυνατότητα άμεσου ελέγχου ατράκτου ισχύος έως 2,2 kW.
- **Ενσωματωμένα φίλτρα θορύβου**: Εξασφαλίζουν σταθερή λειτουργία του συστήματος μειώνοντας τις ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές.
- **Αποτελεσματική ψύξη**: Εξοπλισμένο με τρεις αθόρυβους ανεμιστήρες για επαρκή ψύξη των εσωτερικών εξαρτημάτων.
- **4-κάναλος ρελέ**: Επιτρέπει τον έλεγχο επιπλέον περιφερειακών συσκευών.
- **Διασύνδεση DB37**: Διευκολύνει τη σύνδεση εξωτερικών συσκευών και σημάτων.


DDCS V4.1
Tab
Shift
Mode
VFD Panel
LAMP
CNC B-PRO
START
STOP
CUSTOM
SYSTEM
E-STOP
5-axis control box


340mm


150mm





Η αναλογία του βραχίονα αντίστασης στον άξονα Z στην αριστερή πλευρά σε παρόμοια μοντέλα είναι περίπου 3,5:1, ενώ στον άξονα A είναι περίπου 3,1:1.

Στη δεξιά πλευρά της CNC Φρέζας OSMAN - η αναλογία του βραχίονα αντίστασης στον άξονα Z είναι περίπου 2,1:1 και στον άξονα X είναι περίπου 2,2:1.

Μικρότερη αναλογία σημαίνει χαμηλότερες φυγόκεντρες δυνάμεις σε όλη την κατασκευή και συνεπώς υψηλότερη αποδοτικότητα.

Μερικά μοντέλα παρόμοιων φρεζών διαθέτουν συνδυασμό πολλών εξαρτημάτων στον οδηγό, που αυξάνει το βάρος του άξονα X κατά 2,5 φορές, αυξάνει την απόσταση μεταξύ των συνδετικών εξαρτημάτων και καταλήγει σε διαχωρισμένη κατασκευή (αριστερή πλευρά), με αποτέλεσμα μη ομοιόμορφη κατανομή των δυνάμεων και υψηλές τάσεις στις συνδέσεις.

Η φρέζα CNC 1515 χρησιμοποιεί συνδυασμό στενά τοποθετημένων εξαρτημάτων στον οδηγό,

Αυτό οδηγεί σε σαφώς μικρότερη απόσταση μεταξύ των συνδέσεων και του άξονα της ατράκτου. Οι ελκτικές δυνάμεις επιδρούν με σαφώς μικρότερη ισχύ στα συνδετικά εξαρτήματα.







Όλες οι βίδες είναι κατασκευασμένες από ανοξείδωτο χάλυβα, που εξασφαλίζει μακρά διάρκεια ζωής.

Η ηλεκτρική καλωδίωση στη δεξιά πλευρά, σύμφωνα με τις συνήθειες των περισσότερων χρηστών, είναι τοποθετημένη σε οδηγό για ομαλότερη καθοδήγηση.

Τεχνικά χαρακτηριστικά της CNC Φρέζας 1515 1500x1500mm:

- **Μοντέλο:** 1515
- **Διαστάσεις συναρμολογημένου:** 1665x1630x710mm
- **Περιοχή εργασίας:** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Μηχανισμός μετάδοσης:** Σφαιροβίδα SFU16mm 1610 (Άξονες X + Y), SFU 12mm 1204 (Άξονας Z)
- **Μηχανισμός οδηγών:** Γραμμικοί οδηγοί HGR 15 στους Άξονες X+Y και MGN15 στον Άξονα Z
- **Κινητήρας**: 4x βηματικοί κινητήρες 57HSE 2,2NM (κλειστός κύκλος)
- **Αισθητήρας άξονα Z:** Τετράγωνος μεταλλικός αισθητήρας εγγύτητας
- **Μέγιστη ταχύτητα προώθησης:** 0-15000 mm/min
- **Μέγιστη ταχύτητα κοπής:** 0-5000 mm/min
- **Συνολικό βάρος:** 130 kg
- **Παροχή ρεύματος:** 220-230V/50Hz

Ατράκτος:

- **Διαστάσεις άξονα:** ø 80 x 238mm (διάμετρος: 80mm x μήκος: 238mm)
- **Υλικό:** περίβλημα από ανοξείδωτο χάλυβα 304, προστατευτικό από αλουμίνιο για νερό
- **Ισχύς:** 2,2 kW
- **Ταχύτητα περιστροφής ατράκτου:** 0-24000 στροφές/λεπτό
- **Ακτινικό σφάλμα:** 0,01 mm
- **Ρουλεμάν:** 3 τμχ 7005, 1 τμχ 7002
- **Συνκεντρικότητα:** 0,025 mm (2,5 μικρόμετρα)
- **Σφιγκτήρες ER20:** περιοχή από 1 mm έως 13 mm | 28 τμχ σφιγκτήρες: 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
- **Ακρίβεια:** Ακτινική

Ελεγκτής DDCS V4.1:

- **4-κάναλος ρελέ – για έλεγχο περιφερειακών συσκευών.**
- **Μετατροπέας 24V 50W – παρέχει σταθερή παροχή για χαμηλής τάσης εξαρτήματα.**
- **VFD 2.2KW 220-230V – μετατροπέας συχνότητας για ρύθμιση της ταχύτητας του άξονα.**
- **Μονοφασικό φίλτρο για την κύρια τροφοδοσία – σταθεροποίηση και προστασία από παρεμβολές.**
- **3x αθόρυβοι DC ανεμιστήρες ψύξης – εξασφαλίζουν αποτελεσματική ψύξη των εξαρτημάτων.**
- **Μονάδα BH57 4 αξόνων – για υποστήριξη πολύαξονης κίνησης σε CNC μηχανές.**
- **Κύρια τροφοδοσία 800W (36V για Split Hybrid Servo Motor) – τροφοδοσία για υβριδικούς κινητήρες.**

Στη συσκευασία με τη φρέζα CNC1515 ULTRA περιλαμβάνονται:

Ελεγκτής με οθόνη DDCS4 V4.1
4x βηματικοί κινητήρες 2,2NM
Υδρόψυκτος άξονας 2,2kW
Τερματικοί διακόπτες στους άξονες X, Y, Z
Εξαρτήματα στερέωσης
Εγχειρίδιο χρήσης
Καλώδιο τροφοδοσίας


Bulk Man 3D
CNC B-PRO
5-axis control box

